



## 1. Identificación da programación

### Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
27020793	Porta da Auga	Ribadeo	2019/2020

### Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TMV	Transporte e mantemento de vehículos	CMTMV02	Electromecánica de vehículos automóbiles	Ciclos formativos de grao medio	Réxime de proba libre

### Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (\*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0456	Sistemas de carga e arranque	2019/2020	0	213	0
MP0456_23	Sistemas de arranque	2019/2020	0	50	0
MP0456_13	Electrotecnia aplicada	2019/2020	0	113	0
MP0456_33	Sistemas de carga	2019/2020	0	50	0

(\*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

### Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	JOSÉ RODRÍGUEZ LÓPEZ
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector



## 2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

### 2.1. Primeira parte da proba

#### 2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0456_33) RA1 - Caracteriza o funcionamento dos sistemas de carga, e describe a situación e a funcionalidade dos seus elementos.
(MP0456_23) RA1 - Caracteriza o funcionamento do sistema de arranque, e describe a situación e a funcionalidade dos seus elementos.
(MP0456_13) RA1 - Caracteriza a funcionalidade de elementos e conxuntos eléctricos e electrónicos básicos nos vehículos, aplicando as leis e as regras da electricidade e o magnetismo.
(MP0456_33) RA2 - Localiza avarías dos circuitos de carga, tendo en conta a relación entre os síntomas, os efectos e as súas causas.
(MP0456_23) RA2 - Localiza avarías do circuito de arranque, tendo en conta a relación entre os síntomas, os efectos e as súas causas.
(MP0456_13) RA2 - Monta circuitos eléctricos e electrónicos básicos, tendo en conta a relación entre a función dos seus elementos e a operatividade do circuito.
(MP0456_13) RA3 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.
(MP0456_33) RA3 - Mantén o sistema de carga, para o que interpreta e aplica procedementos establecidos segundo as especificacións técnicas.
(MP0456_23) RA3 - Mantén o sistema de arranque do vehículo, para o que interpreta os procedementos establecidos polos fabricantes e aplica as súas especificacións técnicas.
(MP0456_23) RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.
(MP0456_33) RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.

#### 2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0456_33) CA1.1 Relacionáronse as características do circuito de carga coa súa constitución.
(MP0456_13) CA1.1 Definíronse as magnitudes eléctricas e as súas unidades asociadas.
(MP0456_23) CA1.1 Descríbíronse as características e a constitución do circuito de arranque.
(MP0456_13) CA1.2 Interpretouse a documentación técnica dos equipamentos e dos aparellos de medida.
(MP0456_33) CA1.2 Identificáronse as características dos elementos do circuito de carga.
(MP0456_23) CA1.2 Realizáronse os esquemas dos circuitos eléctricos e electrónicos do sistema de arranque.
(MP0456_23) CA1.3 Interpretáronse as características de funcionamento dos elementos dos circuitos de arranque.
(MP0456_33) CA1.3 Localizáronse os elementos dos circuitos de carga no vehículo.
(MP0456_13) CA1.3 Identificáronse os elementos eléctricos e electrónicos pola súa simboloxía e realizouse a súa representación.
(MP0456_13) CA1.4 Interpretáronse a simboloxía e os esquemas eléctricos normalizados de cada fabricante.
(MP0456_23) CA1.4 Identificáronse os elementos do circuito de arranque no vehículo.
(MP0456_33) CA1.4 Estableceuse a secuencia do exame dos parámetros que se vaian controlar nos sistemas de carga.
(MP0456_23) CA1.5 Identificáronse os parámetros para controlar e os ensaios que cumpra realizar nos sistemas de arranque.

**Cráterios de avaliación do currículo**

(MP0456\_33) CA1.5 Describiuse a interrelación do sistema de carga con outros sistemas, en arquitecturas multiplexadas.

(MP0456\_13) CA1.5 Relacionáronse coa súa aplicación as características fundamentais dos semicondutores.

(MP0456\_13) CA1.6 Clasificáronse os tipos de compoñentes electrónicos básicos utilizados.

(MP0456\_33) CA1.6 Realizáronse os esquemas dos circuitos eléctricos e electrónicos do sistema de carga.

(MP0456\_23) CA1.6 Realizáronse os ensaios nos sistemas de arranque sobre o vehículo.

(MP0456\_13) CA1.7 Relacionáronse as características dos elementos pasivos utilizados co funcionamento do circuito.

(MP0456\_33) CA1.7 Realizáronse os ensaios no sistema de carga sobre o vehículo.

(MP0456\_13) CA1.8 Describiuse o fenómeno de transformación e rectificación da corrente.

(MP0456\_13) CA1.9 Describíronse os procesos de xeración de movemento por efecto do electromagnetismo.

(MP0456\_13) CA1.10 Identificáronse os sensores e os actuadores máis usuais, e a súa aplicación en vehículos.

(MP0456\_13) CA1.11 Identificáronse as aplicacións máis comúns en vehículos de conxuntos electrónicos básicos.

(MP0456\_13) CA1.12 Enunciáronse os principios da electrónica dixital.

(MP0456\_13) CA2.1 Interpretáronse os esquemas eléctricos dos circuitos.

(MP0456\_23) CA2.1 Interpretouse a documentación técnica.

(MP0456\_33) CA2.1 Interpretouse a documentación técnica.

(MP0456\_23) CA2.2 Identificáronse os síntomas da avaría.

(MP0456\_13) CA2.2 Resolvéronse circuitos eléctricos de corrente continua.

(MP0456\_33) CA2.2 Identificáronse os síntomas da avaría.

(MP0456\_13) CA2.3 Calibráronse e axustáronse os aparellos de medida.

(MP0456\_33) CA2.3 Seleccionáronse os equipamentos e os aparellos de medida, e elixiuse o punto de conexión adecuado.

(MP0456\_23) CA2.3 Seleccionáronse os equipamentos e os aparellos de medida, e elixiuse o punto de conexión adecuado.

(MP0456\_23) CA2.4 Comprobáronse ou medíronse parámetros en función dos síntomas detectados.

(MP0456\_13) CA2.4 Medíronse os parámetros dos circuitos determinando a conexión do aparello.

(MP0456\_33) CA2.4 Comprobáronse ou medíronse parámetros en función dos síntomas detectados.

(MP0456\_13) CA2.5 Determináronse e seleccionáronse as ferramentas, os utensilios e os materiais necesarios para a montaxe dos circuitos.

(MP0456\_23) CA2.5 Comparáronse os parámetros obtidos nas medicións cos especificados.

(MP0456\_33) CA2.5 Comparáronse os parámetros obtidos nas medicións cos especificados.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0456\_23) CA2.6 Extraeuse a información das unidades de xestión electrónica.

(MP0456\_13) CA2.6 Realizáronse montaxes de acumuladores e efectuouse a súa carga.

(MP0456\_33) CA2.6 Extraeuse a información das unidades de xestión electrónica.

(MP0456\_33) CA2.7 Comprobouse a ausencia de ruídos anómalos, vibracións e esvaramentos.

(MP0456\_23) CA2.7 Comprobouse a ausencia de ruídos anómalos e vibracións.

(MP0456\_13) CA2.7 Realizouse a montaxe de circuítos utilizando diversos compoñentes.

(MP0456\_23) CA2.8 Determináronse as causas da avaría.

(MP0456\_13) CA2.8 Verificouse a funcionalidade dos circuítos montados.

(MP0456\_33) CA2.8 Determináronse as causas da avaría.

(MP0456\_33) CA2.9 Planificouse de xeito metódico a realización das actividades en previsión de posibles dificultades.

(MP0456\_13) CA2.9 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0456\_23) CA2.9 Planificouse de xeito metódico a realización das actividades en previsión de posibles dificultades.

(MP0456\_33) CA2.10 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0456\_23) CA2.10 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0456\_13) CA3.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.

(MP0456\_33) CA3.1 Interpretouse a documentación técnica, e relacionouse co sistema obxecto do mantemento.

(MP0456\_23) CA3.1 Interpretouse a documentación técnica e relacionouse co sistema obxecto do mantemento.

(MP0456\_13) CA3.2 Descríbóronse as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.

(MP0456\_33) CA3.2 Seleccionáronse os equipamentos e os medios necesarios, e realizouse a súa posta en servizo.

(MP0456\_23) CA3.2 Seleccionáronse os equipamentos e medios necesarios, e realizouse a súa posta en servizo.

(MP0456\_23) CA3.3 Comprobouse o estado dos elementos e determinouse cales cómpre reparar ou substituír.

(MP0456\_13) CA3.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.

(MP0456\_33) CA3.3 Realizáronse as operacións de desmontaxe e montaxe, seguindo procedementos establecidos de traballo.

(MP0456\_33) CA3.4 Comprobouse o estado dos elementos e determinouse cales cómpre reparar ou substituír.

(MP0456\_23) CA3.4 Realizouse a secuencia de operacións de desmontaxe e montaxe dos conxuntos e dos elementos estipulada no procedemento.

(MP0456\_13) CA3.4 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

(MP0456\_33) CA3.5 Reparáronse elementos do sistema, de ser factible a súa reparación.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0456\_23) CA3.5 Procedeuse á montaxe de elementos substituídos e realízase o axuste de parámetros.

(MP0456\_13) CA3.5 Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

(MP0456\_23) CA3.6 Verifícase que tras as operacións realizadas se restitúa a funcionalidade requirida do sistema.

(MP0456\_33) CA3.6 Procedeuse á montaxe de elementos substituídos e axustáronse os seus parámetros de funcionamento.

(MP0456\_13) CA3.6 Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

(MP0456\_23) CA3.7 Aplicáronse as normas de uso nos equipamentos e nos medios.

(MP0456\_33) CA3.7 Verifícase que tras as operacións realizadas se restitúa a funcionalidade requirida polo sistema.

(MP0456\_33) CA3.8 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0456\_23) CA3.8 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0456\_33) CA4.1 Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.

(MP0456\_23) CA4.1 Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.

(MP0456\_23) CA4.2 Descríbense as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.

(MP0456\_33) CA4.2 Descríbense as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.

(MP0456\_23) CA4.3 Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.

(MP0456\_33) CA4.3 Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.

(MP0456\_23) CA4.4 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

(MP0456\_33) CA4.4 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

(MP0456\_23) CA4.5 Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

(MP0456\_33) CA4.5 Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

(MP0456\_23) CA4.6 Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

(MP0456\_33) CA4.6 Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

**2.2. Segunda parte da proba****2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan****Resultados de aprendizaxe do currículo**

(MP0456\_33) RA1 - Caracteriza o funcionamento dos sistemas de carga, e describe a situación e a funcionalidade dos seus elementos.

(MP0456\_23) RA1 - Caracteriza o funcionamento do sistema de arranque, e describe a situación e a funcionalidade dos seus elementos.

(MP0456\_13) RA1 - Caracteriza a funcionalidade de elementos e conxuntos eléctricos e electrónicos básicos nos vehículos, aplicando as leis e as regras da electricidade e o magnetismo.

**Resultados de aprendizaxe do currículo**

(MP0456_33) RA2 - Localiza avarías dos circuítos de carga, tendo en conta a relación entre os síntomas, os efectos e as súas causas.
(MP0456_23) RA2 - Localiza avarías do circuítot de arranque, tendo en conta a relación entre os síntomas, os efectos e as súas causas.
(MP0456_13) RA2 - Monta circuitos eléctricos e electrónicos básicos, tendo en conta a relación entre a función dos seus elementos e a operatividade do circuítot.
(MP0456_13) RA3 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.
(MP0456_33) RA3 - Mantén o sistema de carga, para o que interpreta e aplica procedementos establecidos segundo as especificacións técnicas.
(MP0456_23) RA3 - Mantén o sistema de arranque do vehículo, para o que interpreta os procedementos establecidos polos fabricantes e aplica as súas especificacións técnicas.
(MP0456_23) RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.
(MP0456_33) RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.

**2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado****Criterios de avaliación do currículo**

(MP0456_33) CA1.1 Relacionáronse as características do circuítot de carga coa súa constitución.
(MP0456_13) CA1.1 Definíronse as magnitudes eléctricas e as súas unidades asociadas.
(MP0456_23) CA1.1 Descríbóronse as características e a constitución do circuítot de arranque.
(MP0456_13) CA1.2 Interpretouse a documentación técnica dos equipamentos e dos aparellos de medida.
(MP0456_33) CA1.2 Identificáronse as características dos elementos do circuítot de carga.
(MP0456_23) CA1.2 Realizáronse os esquemas dos circuítos eléctricos e electrónicos do sistema de arranque.
(MP0456_23) CA1.3 Interpretáronse as características de funcionamento dos elementos dos circuítos de arranque.
(MP0456_33) CA1.3 Localizáronse os elementos dos circuítos de carga no vehículo.
(MP0456_13) CA1.3 Identificáronse os elementos eléctricos e electrónicos pola súa simboloxía e realizouse a súa representación.
(MP0456_13) CA1.4 Interpretáronse a simboloxía e os esquemas eléctricos normalizados de cada fabricante.
(MP0456_23) CA1.4 Identificáronse os elementos do circuítot de arranque no vehículo.
(MP0456_33) CA1.4 Estableceuse a secuencia do exame dos parámetros que se vaian controlar nos sistemas de carga.
(MP0456_23) CA1.5 Identificáronse os parámetros para controlar e os ensaios que cumpra realizar nos sistemas de arranque.
(MP0456_33) CA1.5 Descríbiuse a interrelación do sistema de carga con outros sistemas, en arquitecturas multiplexadas.
(MP0456_13) CA1.5 Relacionáronse coa súa aplicación as características fundamentais dos semicondutores.
(MP0456_13) CA1.6 Clasificáronse os tipos de compoñentes electrónicos básicos utilizados.
(MP0456_33) CA1.6 Realizáronse os esquemas dos circuítos eléctricos e electrónicos do sistema de carga.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0456\_23) CA1.6 Realizáronse os ensaios nos sistemas de arranque sobre o vehículo.

(MP0456\_13) CA1.7 Relacionáronse as características dos elementos pasivos utilizados co funcionamento do circuíto.

(MP0456\_33) CA1.7 Realizáronse os ensaios no sistema de carga sobre o vehículo.

(MP0456\_13) CA1.8 Describiuse o fenómeno de transformación e rectificación da corrente.

(MP0456\_13) CA1.9 Describíronse os procesos de xeración de movemento por efecto do electromagnetismo.

(MP0456\_13) CA1.10 Identificáronse os sensores e os actuadores máis usuais, e a súa aplicación en vehículos.

(MP0456\_13) CA1.11 Identificáronse as aplicacións máis comúns en vehículos de conxuntos electrónicos básicos.

(MP0456\_13) CA1.12 Enunciáronse os principios da electrónica dixital.

(MP0456\_13) CA2.1 Interpretáronse os esquemas eléctricos dos circuítos.

(MP0456\_23) CA2.1 Interpretouse a documentación técnica.

(MP0456\_33) CA2.1 Interpretouse a documentación técnica.

(MP0456\_23) CA2.2 Identificáronse os síntomas da avaría.

(MP0456\_13) CA2.2 Resolvéronse circuítos eléctricos de corrente continua.

(MP0456\_33) CA2.2 Identificáronse os síntomas da avaría.

(MP0456\_33) CA2.3 Seleccionáronse os equipamentos e os aparellos de medida, e elixiuse o punto de conexión adecuado.

(MP0456\_23) CA2.3 Seleccionáronse os equipamentos e os aparellos de medida, e elixiuse o punto de conexión adecuado.

(MP0456\_13) CA2.3 Calibráronse e axustáronse os aparellos de medida.

(MP0456\_13) CA2.4 Medíronse os parámetros dos circuítos determinando a conexión do aparello.

(MP0456\_33) CA2.4 Comprobáronse ou medíronse parámetros en función dos síntomas detectados.

(MP0456\_23) CA2.4 Comprobáronse ou medíronse parámetros en función dos síntomas detectados.

(MP0456\_23) CA2.5 Comparáronse os parámetros obtidos nas medicións cos especificados.

(MP0456\_33) CA2.5 Comparáronse os parámetros obtidos nas medicións cos especificados.

(MP0456\_13) CA2.5 Determináronse e seleccionáronse as ferramentas, os utensilios e os materiais necesarios para a montaxe dos circuítos.

(MP0456\_33) CA2.6 Extraeuse a información das unidades de xestión electrónica.

(MP0456\_13) CA2.6 Realizáronse montaxes de acumuladores e efectuouse a súa carga.

(MP0456\_23) CA2.6 Extraeuse a información das unidades de xestión electrónica.

(MP0456\_33) CA2.7 Comprobouse a ausencia de ruídos anómalos, vibracións e esvaramentos.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0456_23) CA2.7 Comprobase a ausencia de ruídos anómalos e vibracións.
(MP0456_13) CA2.7 Realizouse a montaxe de circuítos utilizando diversos compoñentes.
(MP0456_23) CA2.8 Determináronse as causas da avaría.
(MP0456_13) CA2.8 Verificouse a funcionalidade dos circuítos montados.
(MP0456_33) CA2.8 Determináronse as causas da avaría.
(MP0456_33) CA2.9 Planificouse de xeito metódico a realización das actividades en previsión de posibles dificultades.
(MP0456_13) CA2.9 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0456_23) CA2.9 Planificouse de xeito metódico a realización das actividades en previsión de posibles dificultades.
(MP0456_33) CA2.10 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0456_23) CA2.10 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0456_13) CA3.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.
(MP0456_33) CA3.1 Interpretouse a documentación técnica, e relacionouse co sistema obxecto do mantemento.
(MP0456_23) CA3.1 Interpretouse a documentación técnica e relacionouse co sistema obxecto do mantemento.
(MP0456_13) CA3.2 Descríbironse as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.
(MP0456_33) CA3.2 Seleccionáronse os equipamentos e os medios necesarios, e realizouse a súa posta en servizo.
(MP0456_23) CA3.2 Seleccionáronse os equipamentos e medios necesarios, e realizouse a súa posta en servizo.
(MP0456_23) CA3.3 Comprobase o estado dos elementos e determinouse cales cómpre reparar ou substituír.
(MP0456_13) CA3.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.
(MP0456_33) CA3.3 Realizáronse as operacións de desmontaxe e montaxe, seguindo procedementos establecidos de traballo.
(MP0456_33) CA3.4 Comprobase o estado dos elementos e determinouse cales cómpre reparar ou substituír.
(MP0456_23) CA3.4 Realizouse a secuencia de operacións de desmontaxe e montaxe dos conxuntos e dos elementos estipulada no procedemento.
(MP0456_13) CA3.4 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
(MP0456_33) CA3.5 Reparáronse elementos do sistema, de ser factible a súa reparación.
(MP0456_23) CA3.5 Procedeuse á montaxe de elementos substituídos e realizouse o axuste de parámetros.
(MP0456_13) CA3.5 Clasificáronse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.
(MP0456_23) CA3.6 Verificouse que tras as operacións realizadas se restituía a funcionalidade requirida do sistema.
(MP0456_33) CA3.6 Procedeuse á montaxe de elementos substituídos e axustáronse os seus parámetros de funcionamento.





Criterios de avaliación do currículo
(MP0456_13) CA3.6 Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.
(MP0456_23) CA3.7 Aplicáronse as normas de uso nos equipamentos e nos medios.
(MP0456_33) CA3.7 Verificouse que tras as operacións realizadas se restituía a funcionalidade requirida polo sistema.
(MP0456_33) CA3.8 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0456_23) CA3.8 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0456_33) CA4.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.
(MP0456_23) CA4.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.
(MP0456_23) CA4.2 Descríbironse as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.
(MP0456_33) CA4.2 Descríbironse as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.
(MP0456_23) CA4.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.
(MP0456_33) CA4.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.
(MP0456_23) CA4.4 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
(MP0456_33) CA4.4 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
(MP0456_23) CA4.5 Clasificáronse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.
(MP0456_33) CA4.5 Clasificáronse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.
(MP0456_23) CA4.6 Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.
(MP0456_33) CA4.6 Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

### 3. Mínimos exigibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

-OS MÍNIMOS EXIGIBLES SON OS QUE SE FAI REFERENCIA NO APARTADO 2.

Criterios de cualificación:

A nota será a media da primeira e da segunda parte das probas; sendo eliminatoria a primeira proba.

A avaliación positiva conseguirase con unha nota igual ou superior a 5 . (Sempre e cando a nota de cada parte sexa igual ou superior a 4 ).

O que quere dicir que o alumno superará unha proba se responde correctamente máis do 50% do que se lle pregunta na teoría ou fai

correctamente mais da metade do que se lle pide nas prácticas.( Sendo a nota de cada proba o resultado de dividir as respostas correctas por o total de preguntas e multiplícalo por dez ).

### 4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

#### 4.a) Primeira parte da proba

Esta primeira proba será de tipo teórico con un mínimo de cinco preguntas e un máximo de 20 acerca das tres unidades formativas de este



módulo. Para superar esta proba o alumno deberá obter un mínimo de 5 puntos sobre 10. De non ser así o alumno será calificado como non apto e non poderá presentarse a segunda parte da proba debido o carácter eliminatorio de esta primeira parte. O peso de esta primeira proba na nota da avaliación será do 40%.

-Os participantes deberán traer DNI ,bolígrafo e calculadora .

#### **4.b) Segunda parte da proba**

Esta segunda proba constará de un suposto práctico ou unha práctica de comprobación ou reparación de unha avería sobre maqueta ou sobre un vehículo relacionada coas unidades formativas de este módulo. Para superar esta proba o alumno deberá obter un mínimo de cinco puntos. O peso da nota desta proba supón o 60% da nota da avaliación.

O profesor interrompirá esta proba e calificará como non apto ó alumno si durante o desenrollo da mesma este alumno non respeta as normas de seguridade e hixiene que poidan poñer en peligro os equipos e a propia integridade do alumno.

O alumno deberá traer bolígrafo, , calculadora e roupa de traballo ( funda , calzado etc. ).